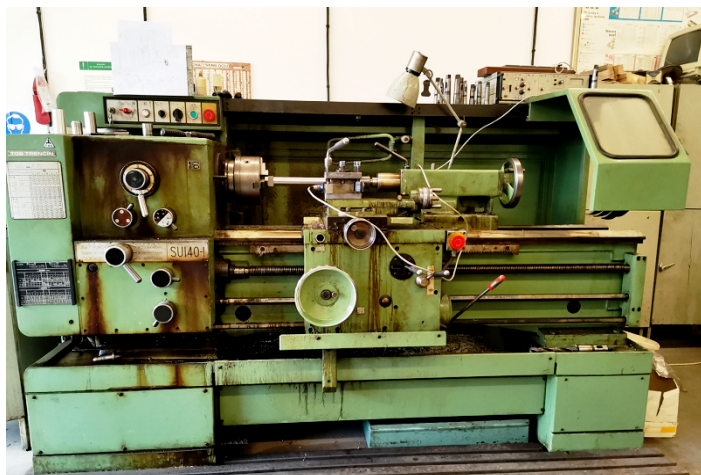


Základy sústruženia :)



Obsah:

1 Trieskové obrábanie na obrábacích strojoch

1.1 Sústruženie

Rezné podmienky pri sústružení

Teplota rezania pri sústružení

Faktory vplyvajúce na teplotu rezania

Materiály sústružníckych nožov

Rýchlorezné ocele

Spekané karbidy

Supertvrde rezné materiály

Základné druhy sústruženia

Hrubovanie

Sústruženie na čisto

Čelné sústruženie

Sústruženie valcových plôch

Silové pomery pri sústružení

2 Drsnosť povrchu a jej význam

Charakteristika profilu povrchu

Kontrola drsnosti povrchu

Dotyková metóda kontroly drsnosti povrchu

Bezdotyková metóda kontroly drsnosti povrchu

Základy sústruženia

1 Trieskové obrábanie na obrábacích strojoch

1.1 Sústruženie

[Rezné podmienky pri sústružení](#)

[Teplota rezania pri sústružení](#)

[Faktory vplyvajúce na teplotu rezania](#)

[Materiály sústružníckych nožov](#)

[Rýchlorezné ocele](#)

[Spekané karbidy](#)

[Supertvrde rezné materiály](#)

[Základné druhy sústruženia](#)

[Hrubovanie](#)

[Sústruženie na čisto](#)

[Čelné sústruženie](#)

[Sústruženie valcových plôch](#)

[Silové pomery pri sústružení](#)

2 Drsnosť povrchu a jej význam

[Charakteristika profilu povrchu](#)

[Kontrola drsnosti povrchu](#)

[Dotyková metóda kontroly drsnosti povrchu](#)

[Bezdotyková metóda kontroly drsnosti povrchu](#)