Strojové obrábanie 1 - Kontrolné otázky :)

1. Aké náradie a pomôcky používame pri orysovaní?
2. Ako treba správne držať rysovaciu ihlu?
3. Ako sa pripraví obrobok na orysovanie?
4. Čo je paralaxa a ako jej zabránime?
5. Opíšte posuvné meradlo a vysvetlite podstatu jeho presnosti.
6. Vymenujte hlavné časti mikrometra a ich funkciu.
7. Aký je postup merania mikrometrom?
8. Akou presnosťou možno merať s univerzálnym uhlomerom?
9. Ako rozdeľujem pilníky?
10. Vymenujte zásady bezpečnosti pri pilovaní.
11. Ako sa má upnúť pílový list v rámovej píle?
12. Ktoré pravidlá bezpečnosti treba dodržiavať pri strihaní?
13. Aké vrtáky sa bežne používajú na vŕtanie otvorov?
14. Aké pohyby vykonáva vrták pri vŕtaní?
15. Ktoré sú zásady bezpečnosti práce pri vŕtaní?
16. Ako vzniká závit?
17. Aké nástroje sa používajú pri ručnom rezaní závitov?
18. Aké náradie používame pri vyrovnávaní?
19. Aké nity rozoznávame?
20. Vymenujte náradie používané pri nitovaní a jeho účel.
21. Ako treba pripraviť materiál na nitovanie?
22. Aké práce robíme na kotúčových brúskach?
23. Podľa akej zásady volíme tvrdosť brúsneho kotúča?
24. Aké zásady musíme dodržiavať pri brúsení?
25. Aký význam má lícovacia sústava pre modernú strojársku výrobu?
26. Vysvetlite pojmy tolerovanie a lícovanie.
27. Čo je nulová čiara, čo sú medzné odchýlky a ako sa značia?
28. Vysvetlite, čo je tolerancia a tolerančné pole.
29. Vysvetlite, čo je uloženie, vôľa a presah.
30. Definujte uloženie v sústave jednotnej diery a jednotného hriadeľa.
31. Opíšte valčekový kaliber na meranie dier a spôsob merania valčekovým kalibrom.
32. Opíšte strmeňový kaliber a spôsob merania hriadeľa strmeňovým kalibrom.
33. Aké sú základné zásady správneho zaobchádzania s kalibrom?

Copyright © 2013 - 2026 Encyklopédia poznania